1-0977-DE

Zentralschmieranlagen für Baumaschinen

- Ausfallzeiten senken
- Verschleiß verringern durch automatisches Abschmieren

Warum Zentralschmierung für Ihre DOOSAN-Baumaschinen?

Weil Sie sich dadurch jede Menge Kosten und Ärger ersparen!

Die Zentralschmieranlage versorgt die Lagerstellen kontinuierlich nach Intervallen mit Schmierstoff und zwar während des Betriebes, wenn alle Lager in Bewegung sind.

Eine automatische Zentralschmierung

- erhöht die Betriebsbereitschaft der Maschine!
- erhöht die Lebensdauer der Lager mindestens um das Vierfache!
- senkt Wartungs- und Reparaturkosten drastisch!
- spart teure Standzeiten von Maschine und Personal!
- spart bis zu 40% Schmierstoff!
- schont die Umwelt!

Warum SKF Zentralschmierung?

Weil eben nicht eine Zentralschmierung wie die andere ist!

Die Pumpengeneration KFAS/KFGS mit integrierter Steuerung. Robuste Bauweise in Verbindung mit modernster Technik.

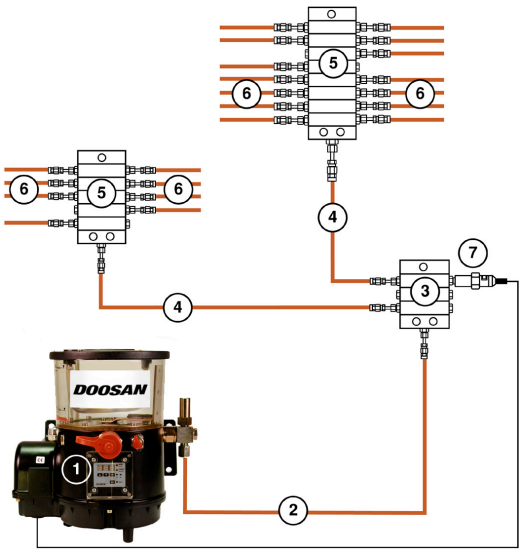
- SKF verwendet bewährte, robuste Komponenten.
- Universelles und doch einfaches Steuerungskonzept
  - Einstellung über Drucktasten
  - Anzeige über Display
  - Betriebsstundenzähler
  - Fehlerstundenspeicher
  - Füllstandsüberwachung (optional)
  - PIN-Code-Schutz
  - Kein Laptop zur Programmierung erforderlich
- SKF verfügt seit Jahrzehnten über Know-how und Erfahrung.
- Erstklassige Einbauqualität unter Beachtung aller technischen Vorschriften des Maschinenherstellers garantieren hohe Funktionssicherheit.
- Unser Service, wie wir ihn verstehen, bedeutet optimale Kundenbetreuung – vor und nach dem Kauf!

Und so funktioniert es

- Die integrierte Steuerelektronik schaltet nach Ablauf der eingestellten Pausenzeit die Schmierstoffpumpe ein.
- Die Pumpe fördert für die Dauer der eingestellten Kontaktzeit Schmierstoff durch die Hauptleitungen zu den Verteilern.
- Die Progressivverteiler teilen den von der Kolbenpumpe angelieferten Schmierstoff exakt im ausgelegten Verhältnis auf. Jede angeschlossene Lagerstelle erhält somit genau die Schmierstoffmenge die sie benötigt.
- Die Zwangssteuerungsfunktion des Verteilers gewährleistet die höchstmögliche Betriebssicherheit.

Schema einer Zentralschmieranlage

① Pumpe
② Hauptleitung
③ Hauptverteiler
④ Nebenleitung
⑤ Nebenverteiler
⑥ Schmierstellenleitungen zu den Schmierstellen
⑦ Zyklenschalter



Einbau der Komponenten und Verlegung der Leitungen

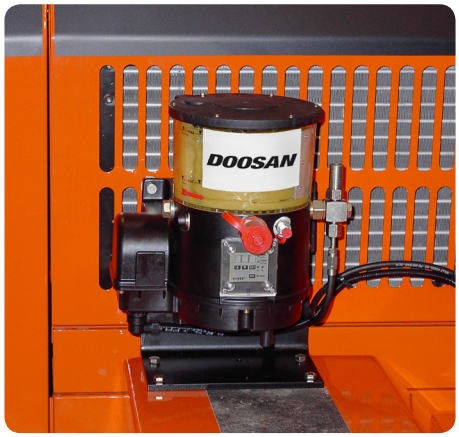
- **Alle Komponenten solide installiert!**
  Die Schmierstoffpumpe mit Druckbegrenzungsventil und integrierter Steuereinheit wird an sicherer und leicht zugänglicher Stelle der Maschine montiert.

- **Bei der Verlegung sind Profis am Werk!**
  Gut geschützt werden Verteiler und Leitungen an die Maschine montiert. Die Auswahl der Anbau- und Befestigungspunkte erfolgt unter Beachtung der technischen Vorgaben des Maschinenherstellers.

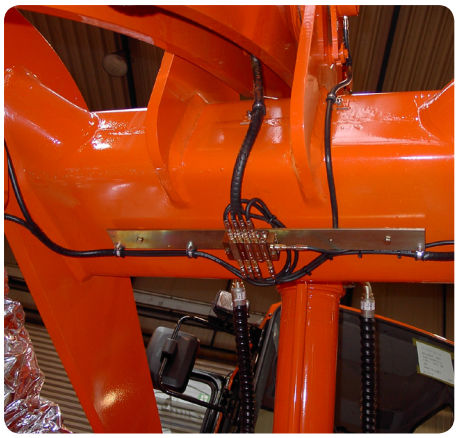
- **Das universell einsetzbare Steckverbindersystem – für Kunststoff- und Stahlrohrleitungen geeignet!**
  Das neuartige Dichtungs- und Spannzangenkonzept ist schmutzunempfindlich, leicht zu montieren und auf Fingerdruck wieder lösbar.

- **Die Funktion des Systems wird angezeigt!**
  Ein grüner Leuchtdrucktaster in der Kabine zeigt die Funktion der Zentralschmieranlage an. Über den Taster kann bei Bedarf auch eine Zusatzschmierung ausgelöst werden.

- **Optionale Überwachung des Zentralschmiersystems durch einen Sensor!**
  In diesem Fall überwacht ein Zyklenschalter das System. Störungen werden durch eine gelbe Signallampe (optional) in der Kabine angezeigt.



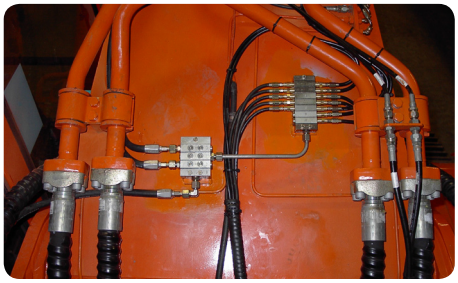
Kolbenpumpe KFGS mit 2 kg-Fettbehälter und Befüllstutzen, angebaut an einen DOOSAN Radlader DL 250



Progressivverteiler VPKM-5 auf Montageplatte am Cross Member montiert.

Installation der außenliegenden Leitungen

Gerade weil Maschinen im täglichen Einsatz den härtesten und rauhesten Umwelteinflüssen ausgesetzt sind, ist die Auswahl des richtigen Leitungsmaterials und die optimale Verlegung eine besonders wichtige Aufgabe!



Hydraulikbagger DX 480
Exakte Schmierstoffdosierung über Hauptverteiler VPM-3 und Auslegerverteiler VPKM-7 – servicefreundlich montiert am Auslegerfuß.

Die geschützt verlegte Schmierleitung aus verzinktem Stahlrohr an der Stielspitze des Hydraulikbaggers bietet hohe Funktionssicherheit.

Ein aufgeschweißter Ring an der Schmierstelle Umlenkhebel / Cross Member am Radlader DL 250 schützt die Leitungsanschlüsse vor Beschädigungen.

Bestell-Nummer: 1-0977-DE
Änderungen vorbehalten! (07/2009)

SKF Lubrication Systems Germany AG
Werk Hockenheim
2. Industriestraße 4 · 68766 Hockenheim · Deutschland
Tel. +49 (0)6205 27-0 · Fax +49 (0)6205 27-100
www.skf.com/schmierung

Dieser Prospekt wurde Ihnen überreicht durch:

® SKF ist eine eingetragene Marke der SKF Gruppe.
DOOSAN ist eine eingetragene Marke der DOOSAN Gruppe.

© SKF Gruppe 2009
Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit unserer vorherigen schriftlichen Genehmigung gestattet. Die Angaben in dieser Druckschrift wurden mit größter Sorgfalt auf ihre Richtigkeit hin überprüft. Trotzdem kann keine Haftung für Verluste oder Schäden irgendwelcher Art übernommen werden, die sich mittelbar oder unmittelbar aus der Verwendung der hier enthaltenen Informationen ergeben.